



MEDITECH
COMPETENCE CENTER



PROGETTO RIGEL



DEFINIZIONE DEL PROBLEMA

Il progetto RIGEL ha l'obiettivo di rendere "smart" la gestione logistica tramite una soluzione di Industrial IoT, allo scopo sia di efficientare i processi esistenti sia di attivare nuovi servizi da offrire ai clienti. L'idea nasce da un'esigenza di razionalizzazione ed efficientamento del processo industriale, diffusa nella logistica di attrezzature industriali scarrabili.



La soluzione tecnologica proposta è un "roll-off container monitoring system", un sistema per il monitoraggio e la gestione di attrezzature scarrabili con erogazione di servizi all'utenza. Si tratta di un sistema esperto per Smart Manufacturing & Maintenance, cloud-based, con una rete di originali dispositivi Industrial IoT.

Il dispositivo che s'intende realizzare, RIGEL, è un sistema Industrial Internet of Things (IIoT) che offre:

- Geo-localizzazione e Geo-fencing;
- Misura dello stato di riempimento;
- Fire detection;
- Trasmissione in remoto di un allarme generato in loco;
- Semplice piattaforma web di Mobile Device Management;
- Sicurezza di livello enterprise;
- Connettività worldwide su rete NB-IoT inclusa nel pacchetto servizi;
- Interfacce API e hardware per integrazione in soluzioni di terze parti.



BENEFICI LEGATI AL PROGETTO

Il progetto RIGEL vuole contribuire a una sostenibilità economica, sociale e ambientale, tramite una capacità di generare valore condiviso per tutti gli stakeholder.

In termini di impatto ambientale, l'efficientamento dei processi logistici, tra cui quelli della movimentazione dei camion, implica una riduzione delle emissioni inquinanti derivanti dal processo produttivo oltre a un efficientamento della gestione del ciclo dei rifiuti.



Riaccendiamo lo sviluppo



Ministero dello Sviluppo Economico

con il supporto del Ministero dello Sviluppo Economico

